CARETA AUTOMÁTICA PARA SOLDAR – Ref.

Careta Inteligente

Aplicando avances científicos y tecnológicos como LCD, la detención optoelectrónica, energía solar y la microelectrónica; la careta para soldar automática es la nueva generación en artículos para la protección del trabajador; capaz de proteger eficazmente los ojos, de daños causados por el arco eléctrico, repeliéndolo con la intensidad exacta sin necesidad de usar las manos. Se recomienda la careta automática para labores de soldadura, corte, pulido y esmerilado, con su uso se eleva considerablemente la calidad del producto y del trabajo.

CARACTERÍSTICAS

La careta automática posee un filtro transparente antes de soldar, permitiendo que el trabajador vea claramente la superficie a intervenir, en el momento en el que se produce el arco, el filtro se oscurece inmediatamente protegiendo la vista del operario y se aclara una vez terminada la exposición; el tiempo transcurrido en el cambio de claro a oscuro es de aproximadamente 0.001 segundos (una diezmilésima de segundo), y en la transición de oscuro a claro entre 0.1 y 0.9 segundos según se ajuste.

La careta está equipada con una unidad de ajuste de sombra continua, así el operario puede elegir regular un nivel de oscuridad que oscila entre grado de sombra No 9 hasta el grado de sombra No 13, Además le proporciona al trabajador de manera permanente y completa protección antirradiación UV e infrarroja aun cuando el filtro este transparente, el nivel de protección UV/ IR siempre en cumplimiento con la norma DIN esta por encima de 13.

La careta automática, se alimenta por celdas solares evitando la necesidad de cambiar las baterías o que el usuario deba encender y apagar la careta, esta además consta de dos juegos fotosensores, sensibles al arco de luz y un rodachispas elaborado en polímeros de alta calidad resistente a la degradación por el calor incrementando la vida útil del producto.

PRECAUCIONES

Lea y entienda las instrucciones antes de usar la careta para soldar automática

- Asegúrese que el grado de oscuridad del lente en la careta para soldar este correctamente graduado de acuerdo al tipo de aplicación.
- No es recomendable usar esta careta para trabajos de soldadura por encima de la cabeza en trabajos con soldadura láser u operaciones de corte con láser.
- Las caretas para soldar están diseñadas para proteger los ojos y el rostro de chispas, salpicaduras y radiación perjudicial bajo condiciones normales

de trabajo con soldadura. No lo protegerá contra impactos fuertes en la cabeza y nunca debe ser usado para trabajos con pulidora de disco.

- Esta careta no lo protegerá contra dispositivos explosivos o líquidos corrosivos, use protectores en las máquinas o anteojos de protección para salpicaduras cuando estos peligros estén presentes.
- Debe usar anteojos de seguridad resistentes al impacto como protección primaria todo el tiempo de acuerdo con los parámetros de las especificaciones ANSI. La careta está catalogada como protección secundaria.
- Evite posiciones de trabajo que puedan exponer áreas del cuerpo desprotegidas de las chispas, salpicaduras y radiación directa o indirecta. Utilice la protección adecuada si la exposición no puede ser evitada.
- Por la sensibilidad a la luz de la careta, antes de cada uso revise que el rodachispas esté limpio y que el sensor de la luz ubicado en el frente del lente no esté obstruido por polvo, grasa o residuos de soldadura.
- Inspeccione que todas las partes operen correctamente antes de cada uso. Cualquier parte rayada, con fisuras o quebrada debe ser reemplazada inmediatamente.
- No modifique ni cambie ninguna de las partes del lente o la careta por otras que no estén especificadas en este catálogo. Modificaciones no autorizadas o el reemplazo de las partes invalidan la garantía y exponen al usuario a un riego de accidente.
- Si el lente no oscurece cuando se produzca el arco, detenga la labor inmediatamente y contacte a su representante de Artículos de Seguridad S.A.
- No sumerja el lente en agua; este modelo no es aprueba de agua.
- No aplique ningún solvente sobre el lente o algún componente de esta careta.
- La temperatura de uso recomendada del lente de la careta está entre el rango de 23 ºF hasta 131 ºF (-5 ºC hasta 55 ºC) No use este dispositivo sobrepasando los límites de temperatura.
- No seguir las precauciones de uso o las instrucciones de operación del producto puede perjudicar gravemente su salud.

Modo de Operación:

1. Ensamble la careta como se muestra en la figura de construcción y armado. (Ver figura)
2. **Suministro de Energía.** La energía de la careta AS-1F está provista por celdas solares con dos baterías de litio. El encendido o apagado está controlado automáticamente por un circuito.
3. **Selección de sombra.** Provoque el arco, observando como se oscurece el vidrio inmediatamente, en ese momento, de acuerdo con los requerimientos técnicos ajuste la perilla (ver figura) señalando con la flecha el grado óptimo de sombra para el trabajo.
4. **Selección del tiempo de transición.** Gire la perilla de selección de transición (Delay) ubicada al reverso del filtro automático; el tiempo estimado para reestablecer la claridad después de soldar puede variar entre 0.1 hasta 0.9 segundos aproximadamente.

Transición MIN: El tiempo para que el lente aclare después de soldar será más corto, aprox. 0.1 segundos, dependiendo de la temperatura del punto de soldadura y el grado de sombra elegido. Este ajuste es ideal para soldadura de pista o trabajo con barras de soldadura cortas.
Transición MAX: El tiempo para que el lente aclare después de soldar será más largo, 0.9 segundos, depende de la temperatura del punto de soldadura y del grado de sombra elegido. Este ajuste es ideal para soldadura de alto amperaje donde permanece un brillo después de aplicar la soldadura.

5. **Selección de la sensibilidad.** Gire la perilla de selección de la sensibilidad (Sensitivity) ubicada al reverso del filtro automático; la sensibilidad puede ser alterada por la luz ambiental.

Sensibilidad MIN: La foto sensibilidad será mínima. Recomendada para soldadura de alto amperaje y para soldar en áreas muy iluminadas o bajo la luz del sol.
Sensibilidad MAX: La foto sensibilidad será máxima. Recomendada para soldadura de bajo amperaje o en áreas con baja iluminación, soldadura de arco estable como soldadura de tungsteno, donde es necesaria una careta para soldar normal, sugerimos utilizar esta careta automática con una mayor sensibilidad.

6. Como la forma de la cabeza varia de persona a persona, la posición del trabajador y el ángulo de observación cambia, el operario puede variar la altura de uso por medio de una banda ajustable y la posición de la careta para obtener un ángulo de visibilidad óptimo.

Para variar el diámetro de uso en la corona, el cabezal viene provisto de un ratchet que se debe oprimir contra la cabeza y girar.

Importante:

1. Asegúrese que la careta se encuentre en correctas condiciones y revísela teniendo en cuenta las precauciones.
2. El filtro de la careta posee una válvula de cristal líquido, aunque tenga un cristal protector externo e interno, es importante evitar golpes que lo puedan romper.
3. El cristal protector externo de la careta se debe inspeccionar y limpiar periódicamente, manténgalo limpio, en caso de encontrar rayones, fisuras, salpicaduras u otras señales que puedan afectar seriamente la visibilidad, el cristal deberá ser reemplazado.
4. Selecciones correctamente el número de sombra teniendo en cuenta el modo de operación, esto hará que la careta sea más segura y eficaz.
5. Evite el contacto con el agua, el filtro no es resistente a este, tenga en cuenta las precauciones.
6. Asegúrese que la luz del arco sea recibido por completo por el sensor, de no ser así, el filtro no se oscurecerá o la sombra no será suficiente perjudicando seriamente la salud del trabajador.
7. Use el filtro automático en temperaturas entre -5 ºC hasta 55 ºC (23ºF – 131 ºF)

8. No desarme el filtro, si presenta fallas, contáctese con su asesor de ventas ARSEG.